

úvodce

VLADISLAV URBAN
OK. SOCHAŘ

Bydliště: **STARA DUBČICKÁ 2475**
TEPLICE III. V ČECH.

přihlásil k patentování vynález o názvu:

**ODLÉVÁNÍ SKLA SKLÁŘSKÝCH KOVANÝCH
FOREM A TVAROVACÍCH NÁSTROJŮ
"MEZIMODELEM".**

K PŘIHLÁŠCE PŘIPOJENY:

4 popisy

hlav. výkresy

vedl. výkresy

plná moc

prioritní doklad

URAD
PRO PATENTY A VYNÁLEZY
Vlastiv. nám. 8. 19

Značka spisu:

června 1968

PV 4103 -68

Poštou

ch je závislý
vorytecké práci,
jinak. K tomu
m oboru, buď
provaným dezenem
používáno
jak dokazala
). Po vyzihání
vedeno.

přípravy
ry nam tak
jakehokoliv
kovatelneho
tek nemusí
azi pouze k
obvykle za

SEVT - 10 085.0 (J 85) - Přihláška vynálezu -- potvrzení o podání přihlášky III/62 St 214 4140-63

Zvolený předmět (plastika a pod.) vhodně namstíme a pořídíme negativní či pozitivní plást. obrysu predmetu z plastické hmoty dle potreby. (Silikonovy kaučuk) pružnost, trvanlivost, nepatřná srazilivost, snadna manipulace, vhodnost mat4řislu k zaformování do písku a pod. Negativ se stava nedílnou součástí bezneha používaného ~~na~~ dřevěného modelu (není podmínkou dřevo) pro vlastní zaformování k odlití formových dílců.

- Výhodou využití plastické hmoty k výrobě "mezimodelu" u sklářských forem s bohatou i jinak členitou profilací povrchu je přesnost otisku, dodatečna delitelnost negativního i pozitivního pomocného modelu ("mezimodelu"), aniž by došlo k pozdějsimu znehodnocení nebo poskození v další použitelnosti.
- Snadná manipulace s vyjmutím při formování a opakovatelnost.
- Velká životnost modelu i vyrobených forem.
- Možnost normalizace modelových náležitostí dílců formy.
- Nenahrazuje zavedený způsob ^{zhotovení} sklářských forem a nástrojů tvarování skla, ale rozširuje o další možnosti, hlavne v pojeť dezeniu, a dezenování, organicky vychazejícího z vlastností kovu při odlevání, který jinou technologií by slo nabo- dobit jen s velkými ekonomickými i fyzickými obtížemi. Je rychlejší v realizaci a levnější ve výrobě forem a nástrojů pro různé sklarske techniky automaticke, poloautomaticke i rucní výroby skla. a neuzavíra možnost z kombinace výroby sklarských forem takto odlevaných ve spojitosti s tradičními způsoby opracování.

příloha;
k pat. prihl. Vl. Urbana

Teplíce, dne 31. 5. 1968

**Zlepšovací
návrh**
(příhláška)

Závod, podnik, úřad, orgán <i>SKLO UNION</i>	ZN přihlášen dne <i>5. 2. 1968</i>	Číslo ZN <i>1/68</i> <i>8/68</i> <i>RH</i>
---	---------------------------------------	---

Jméno a příjmení zlepšovatele Vladislav Urban	Pracovní činnost výtvarník	Pracoviště - telefon Sklo Union-OŘ TVS- Teplice 2641-4 /090/	Bydliště zlepšovatele St. Duchcovská č.2475 Teplice III
Stručný název ZN Sklářské formy dezénované i bez dezénu zhotovené pomocí silikonového kaučuku a slévárenskou technikou s minimálním dalším opracováním.			

Podrobný popis a náčrtek ZN.

..... na namaštěný "model" nanese, navrstvíme, nebo zalijeme viskozni hmotu silikonového kaučuku vhodně připraveného, aby brzy zahuhl. Získáme negativní pružný plášť "modelu". Ten připevníme na model konstrukčních náležitostí budoucí litinové formy a formujeme do písku, jak se běžně činí při normálním slévárenském postupu.....

V ý h o d y atp.:

Sklářské formy takto zhotovené mají již předlitý dezén a nebo už definitivní podobu dezénu. Úspory na takové formě, manuální tedy i finanční jsou veliké: až 70% ceny formy zhotovené současným způsobem.

Zásadně bych však nevyžadoval vyloučení stávajícího známého způsobu postupu výroby forem, protože se domnívám, že má nadále řadu specifických jiných ~~konstrukčních~~ předností, které zase nemá způsob navrhovaný a naopak. Proto se domnívám, že se jen podařilo objevit a technicky zajistit technologii, která je rovnocenná dosud používané v praktickém realizování, ale zabezpečuje nám navíc jinou, kvalitativně vyšší výrazovou podobu v možnostech dezénování sklářských i jiných forem. Ekonomicky racionálnější. Z hlediska estetického a čistoty techniky je organická vlastnostem použitého materiálu a uvažovaného využití. Lze touto technikou získat formy

Silně orámované vyplní závod, úřad nebo orgán, u něhož je přihláška podána.

s velmi náročným povrchem a plastikou. Dosud se takové dezény
je velmi těžko zabezpečovaly v realizaci, protože reprodukční
možnosti, schopnosti, řemeslníků zabývajících se výrobou forem
nedosahují vždy umělecké úrovně.

Dále: nástřik nebo nátěr silikonovým kaučukem pro své vynikající
a hlavně vhodné vlastnosti lze použít na slévárenské modely vše-
obecně. Udusáný písek na takovýto model je na povrchu kompaktní
a měkký (porézní) a tím nám umožňuje dobré unikání plynů při li-
tí forem, zvyšuje se tak kvalita homogenity povrchu i jádra hmoty
litiny.

Wladislaw Mrocz

Poučení pro zlepšovatele

V přihlášce zlepšovacího návrhu popište stručně dosavadní způsob nebo postup výroby nebo zařízení, dále uveďte nevýhody, nebezpečí apod., jež zlepšovací návrh odstraňuje. Navrhované zlepšení popište stručně, avšak výstižně, rozvedte a odůvodněte výhody, které navrhované zlepšení má přinést (úspora materiálu, mezd, pracovních sil, zlepšení pracovních podmínek, zvýšení bezpečnosti, zavedení nové výroby, zlepšení jakosti výrobků, zvýšení odbytu apod.). Upozorněte též na různé možnosti využití zlepšovacího návrhu. V případě potřeby připojte výkres; stačí obyčejný dílenský (obyčejnou tužkou). Je-li Vám známo, že se zlepšovací návrh dotýká platné technické normy nebo vytváří-li podmínky pro vypracování a vyhlášení nové technické normy, uveďte i tuto okolnost.

Každý zlepšovací návrh přihlašujte samostatně na zvláštním tiskopisu. Nestačí-li místo na popis návrhu, pokračujte na listu čistého papíru, který připojte.

Zlepšovací návrh se podává u toho podniku nebo jeho složek, jehož oboru práce nebo provozu se zlepšovací návrh týká. Návrh na zlepšení z administrativního oboru se podává u toho podniku, který je podle platných právních předpisů oprávněn zlepšení zavést.

Kdo je v pracovním poměru, je povinen přihlásit zlepšovací návrh v podniku, v němž je zaměstnán, týká-li se návrh práce nebo provozu tohoto podniku.

Předpisy o průzkumu prospěšnosti zlepšovacího návrhu, jeho zavedení a uzavření dohody o využití a odměně jsou obsaženy v zákoně č. 34/1957 Sb. o vynálezech, objevech a zlepšovacích návrzích a ve vládním nařízení č. 45/1957 Sb. o zlepšovacích návrzích.

Odmítne-li podnik zavést zlepšovací návrh proto, že nepovažuje zavedení návrhu za prospěšné a účelné, může zlepšovatel požádat do 30 dnů od doručení odmítnutí zavedení návrhu nadřízený orgán, aby přezkoumal stanovisko podniku. Žádost se podává prostřednictvím podniku, který o návrhu rozhodl.

V řízení o zlepšovacím návrhu se poplatky neplatí.

IPD - o. s. J. Věleček

Institut
de l'esthétique
industrielle

Vážený pane doktore !

Brno, 20.6.1973

Obracím se na Vás v záležitosti, která přesahuje svým významem jen moji osobní žádost .

V Praze dne 2. 7. 1973

V letošním "Design v teorii a praxi", 3/73, se uvádí na straně 9 k vyznamenanému výrobku "Soubor stolního lisovaného skla" mj. "...Porota oceňuje také nový přístup při zhotovování kovových tvárnic, kde bylo upuštěno od techniky klasického lití a použito přímého odlití tvaru do kovu."

Z citace a z toho, co jí předchází vyplývá, že uvedený autor P. Pánek i výrobce byli oceněni za nový přínos, porotou zvláště ohodnocený.

Dovoluji si Vás proto upozornit a dokládám v přílohách, že při zpracování přihlášky (která Vám sloužila jako podkladový materiál) nebylo zřejmě uvedeno moje jméno, jako jediného a skutečného původce jmenovaného přínosu. Spatřuji v tom zásadní nedopatření ! Oceněný výrobek totiž pouze šťastně aplikuje a využívá techniky a technologie, ve které jsem naplnil svůj profesionální i mentální zájem o sklo. Jedním z cílů této techniky bylo i její uplatnění v praxi ; dnes ji sklářská výroba využívá běžně, stejně jako designeři (P.Pánek, A.Matura a jiní). Smutné však je, že se nebrání poctám za to, co jim nepatří !

Na základě všech uvedených skutečností Vás žádám o účinné opatření, včetně opravy citace v "Design v teorii a praxi ".

Děkuji Vám za laskavé pochopení ! S-pozdravem

Mleau

Příloha : 17 kopií originálů
1 fotodokument

TELEFON 240741/8
DALNOPIŠ 00104-00178
TELEGRAMY CIDESIGN

11000 PRAHA 1
NA POŘÍČÍ 24
ČSSR

BANKOVNÍ SPOJENÍ
SBČS PRAHA 1/ODBOR 254
ÚČ.Č.01-2058-6